

# MAPEC

MOVING SOLUTIONS



# Piedi antivibranti

in acciaio zincato

- **Best Seller**
- **Standard**
- **A richiesta**

**Part. R0701**  
**Part. R0702**  
**Part. R0703**

Ø C mm		Code		mm	piedi in acciaio zincato	piedi in acciaio zincato con base verniciata gialla	Peso Kg
<b>R0701</b>							
	M 12x1,25	130	39 ( min ) 51 ( max )	8	<b>63033</b>	<b>63623</b>	0,58
<b>R0702</b>							
	M 16x1,5	130	47 ( min ) 60 ( max )	9	<b>63043</b>	<b>63633</b>	1,40
<b>R0703</b>							
	M 20x1,5	183	54 ( min ) 69 ( max )	12	<b>63053</b>	<b>63643</b>	2,80

- Confezione: 8 pezzi (per Part. 701 - 702), 4 pezzi (per Part. 703).
- Caratteristiche: indicati per assorbire vibrazioni e carichi d'urto, sia nel senso verticale che orizzontale. Livellamento molto preciso. Elevata aderenza al suolo.
- Applicazioni: macchine utensili (torni, fresatrici, rettificatrici). Presse, macchine stampaggio ad iniezione, cesoie. Macchine tessili, tipografiche.



Tabella 1	Carico ammesso sull'antivibrante (Kgf)					
	Part. 701		Part. 702		Part. 703	
Velocità di rotazione minima (giri/minuto) o numero di colpi minimo (colpi/minuto)	100	85 360	230 940	275 1420		
	120	85 210	230 600	275 900		
	140	85 180	230 560	275 820		
	160	85 120	230 350	275 560		
	180	85 95	230 290	275 440		
	200		230 260	275 320		
	220			275 305		
	<b>Zona di risonanza</b> (gli antivibranti non sono utilizzabili)					
	1200	475 525	1140 1260	1710 1890		
	1400	400 525	1040 1260	1650 1890		
	1600	320 525	810 1260	1340 1890		
	1800	240 525	640 1260	1080 1890		
	2000	180 525	490 1260	800 1890		
	2200	140 525	440 1260	700 1890		
	2400	120 525	380 1260	640 1890		
	2600	100 525	300 1260	560 1890		
2800		240 1260	420 1890			
3000		200 1260	400 1890			
3500			300 1890			

### Utilizzo degli antivibranti

Nelle macchine in presenza di "vibrazioni e rumori" di intensità variabile, è necessario utilizzare piedi antivibranti in sostituzione di quelli normali. I piedi antivibranti attenuano le vibrazioni al di sopra di una certa frequenza, mentre al di sotto di essa si ha il fenomeno di risonanza (le vibrazioni anziché diminuire aumentano in ampiezza e intensità), quindi per la scelta ed un corretto impiego degli antivibranti attenersi alle istruzioni sotto elencate.

### Elementi di calcolo

#### 1) Calcolo del carico gravante su ciascun antivibrante

Considerando che ciascun antivibrante sia caricato in modo uguale:

$$\frac{\text{Peso della macchina (Kg)}}{\text{Numero di antivibranti}} = (\text{Kgf})$$

#### 2) Scelta dell'antivibrante - Tabella 1

#### Scegliere l'antivibrante idoneo all'impiego in funzione:

- della velocità di rotazione minima (o numero di colpi minimo).
- del carico gravante su ciascun antivibrante.

### Esempi di calcolo

#### 1) Sospensione di una macchina utensile

- Dati: - Peso della macchina: 2200 Kg.  
- Velocità di rotazione minima: 140 giri/minuto.  
- Numero degli antivibranti: 4.

Si calcola il carico gravante sul singolo antivibrante:

$$\frac{2200}{4} = 550 \text{ Kgf}$$

Dalla tabella 1 scegliere il Part. 702.

#### 1) Sospensione di una pressa di trancitura

- Dati: - Peso della pressa: 3900 Kg.  
- Numero di colpi minimo: 120 colpi/minuto.  
- Numero degli antivibranti: 6.

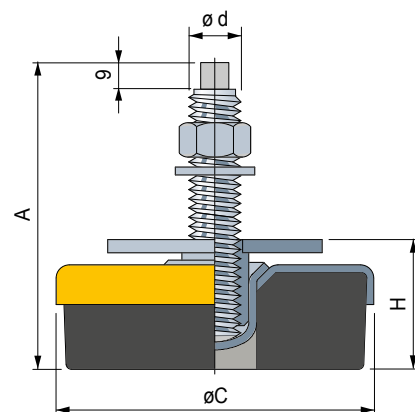
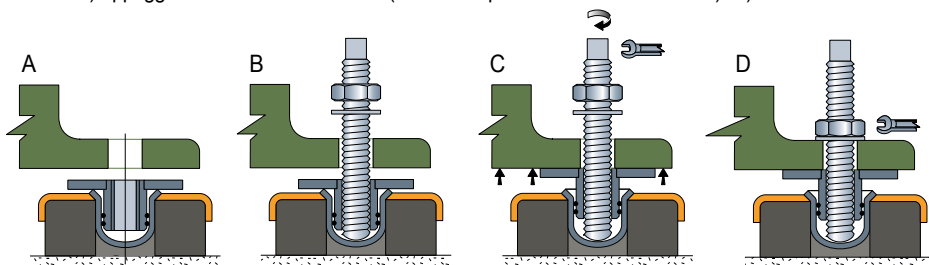
Si calcola il carico gravante sul singolo antivibrante:

$$\frac{3900}{6} = 650 \text{ Kgf}$$

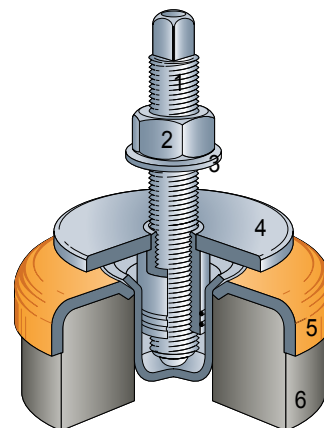
Dalla tabella 1 scegliere il Part. 703.

### Istruzioni di montaggio

**A)** Sollevare la macchina. Posizionare la base. **B)** Avvitare la vite di regolazione nel piattello. Inserire la rosetta ed il dado. **C)** Appoggiare la macchina. Livellare (sollevare il piattello all'altezza richiesta). **D)** Bloccare il dado.



Componenti del piede



- 1 - Vite di regolazione in acciaio zincato. Passo fine.
- 2 - Dado in acciaio zincato. UNI 5588 - 65.
- 3 - Rosetta in acciaio zincato UNI 6592 - 69. DIN 125 A.
- 4 - Piattello di supporto macchina in acciaio zincato. Regolabile in altezza.
- 5 - Base in acciaio zincato. Disponibile anche la versione verniciata gialla.
- 6 - Antivibrante in gomma NBR nera (durezza 80 Shore).

---

VIA MONTE BIANCO 15/17  
20833 GIUSSANO - MB

.....  
INFO@MAPEC.NET  
WWW.MAPEC.NET  
T 0362 311684  
F 0362311007